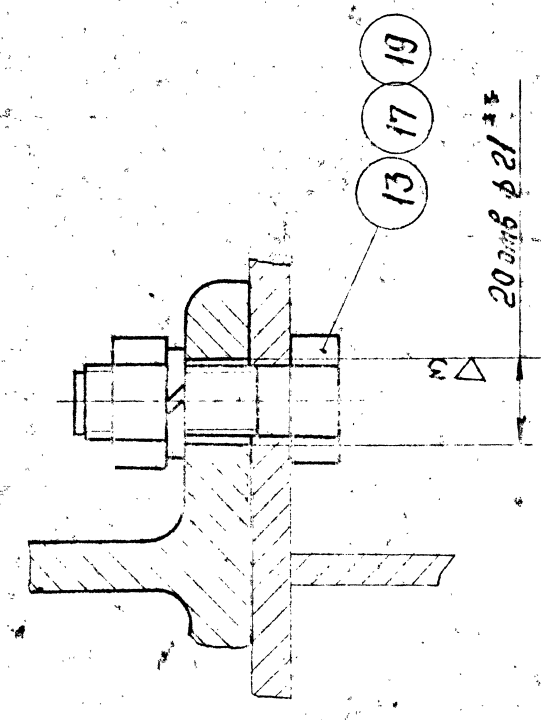
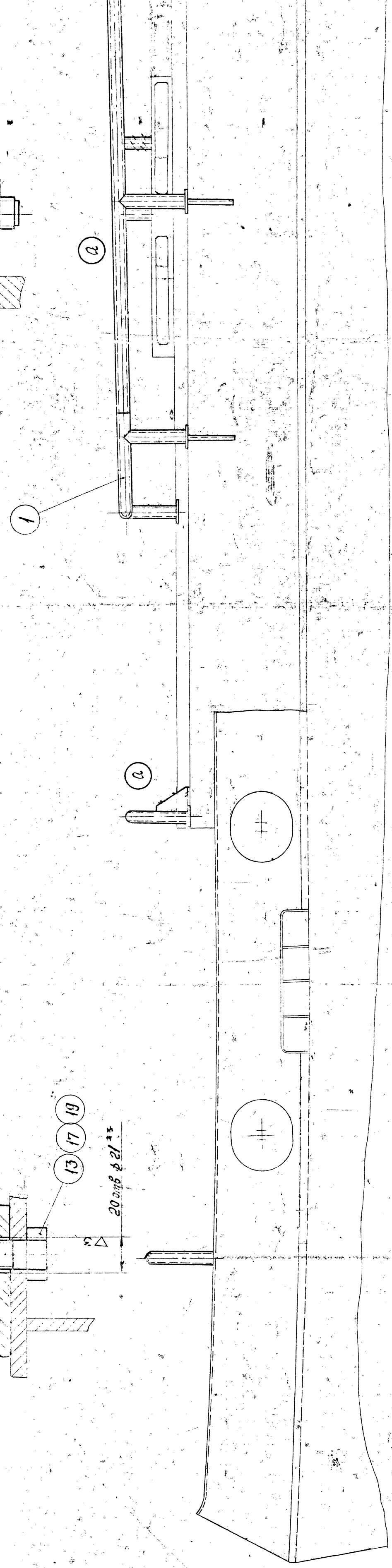


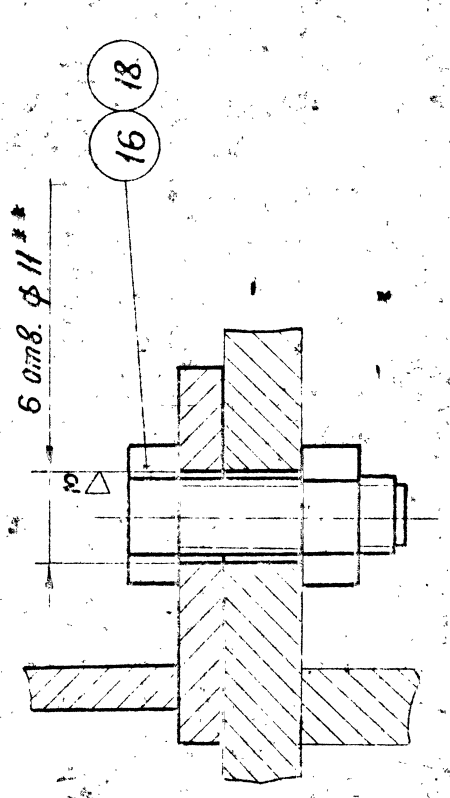
Узел крепления лебедок (поз.2)
М1:2



Вид сбоку

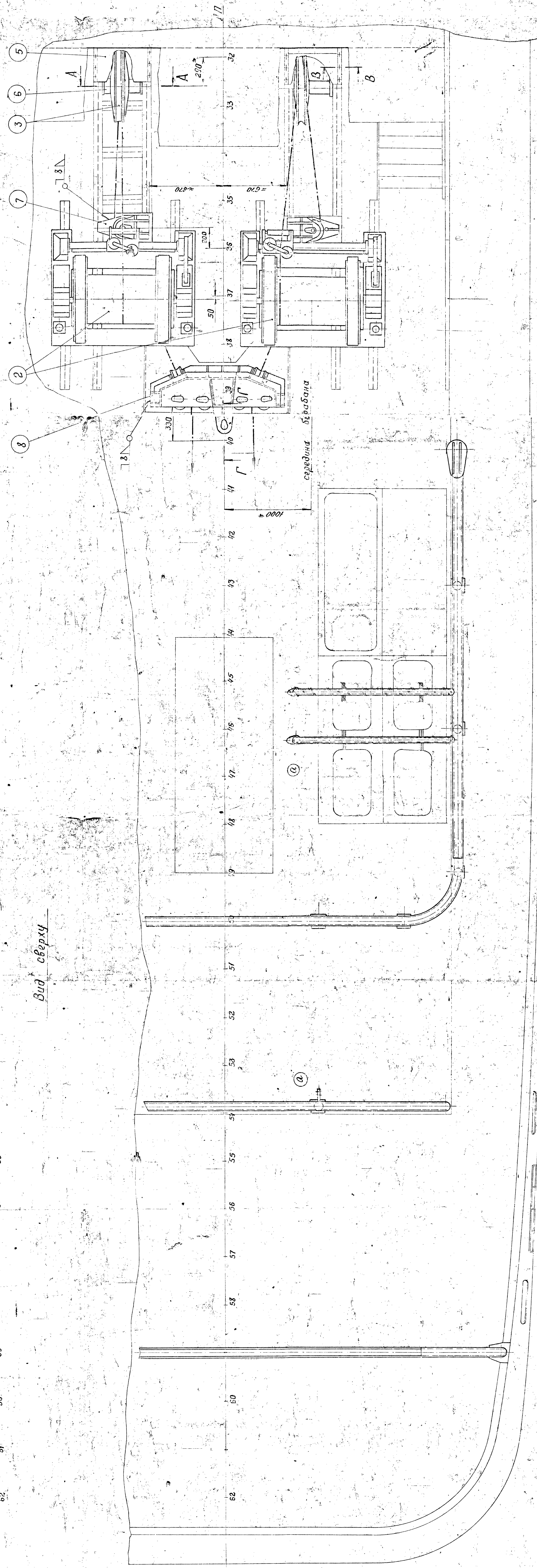


В-В
М1:1

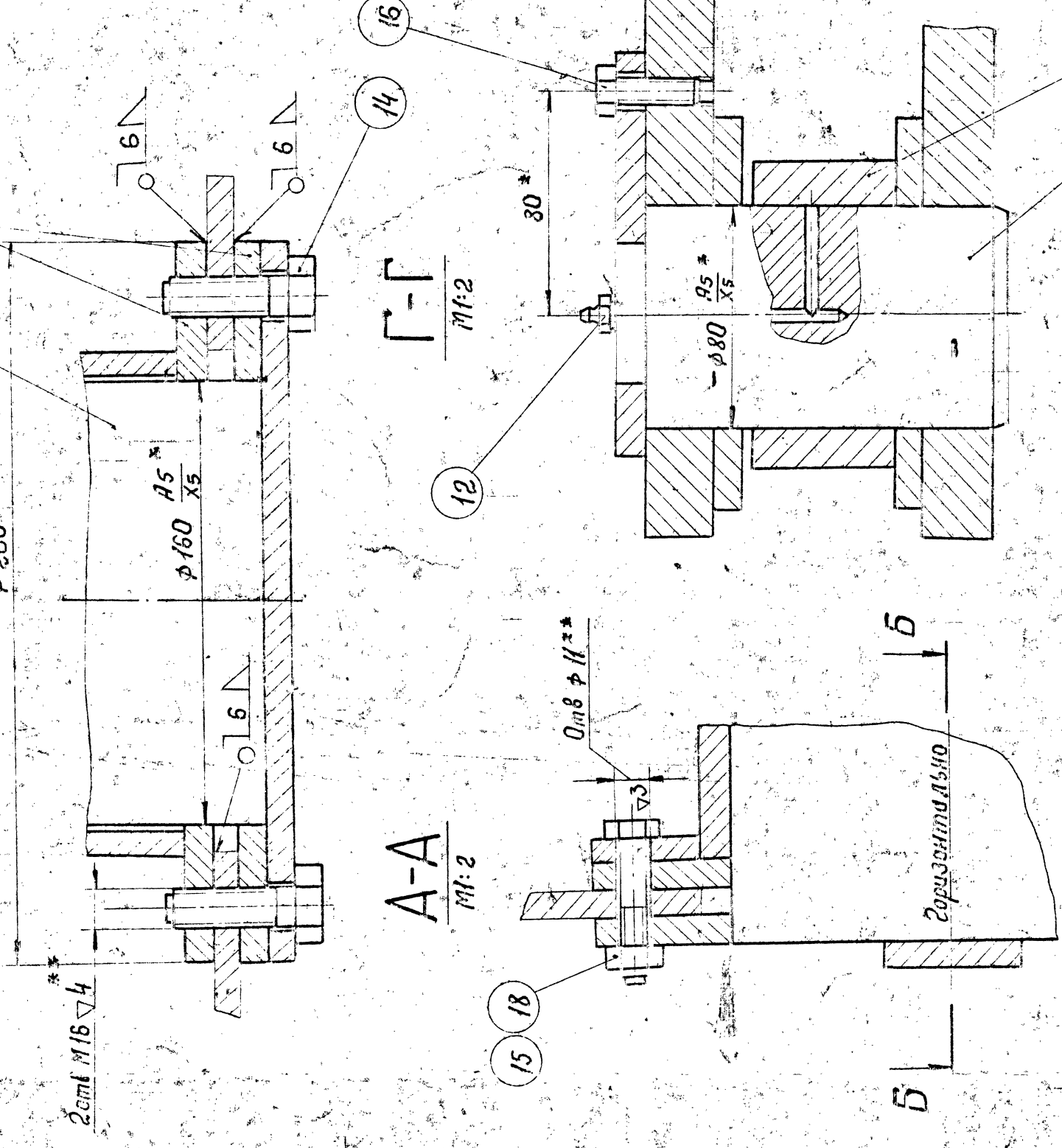


48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62 32 33 34 35 36 37 38 39 40 41 42 43 44 45 46 47 48 49 50 51 52 53 54 55 56 57 58 59 60 61 62

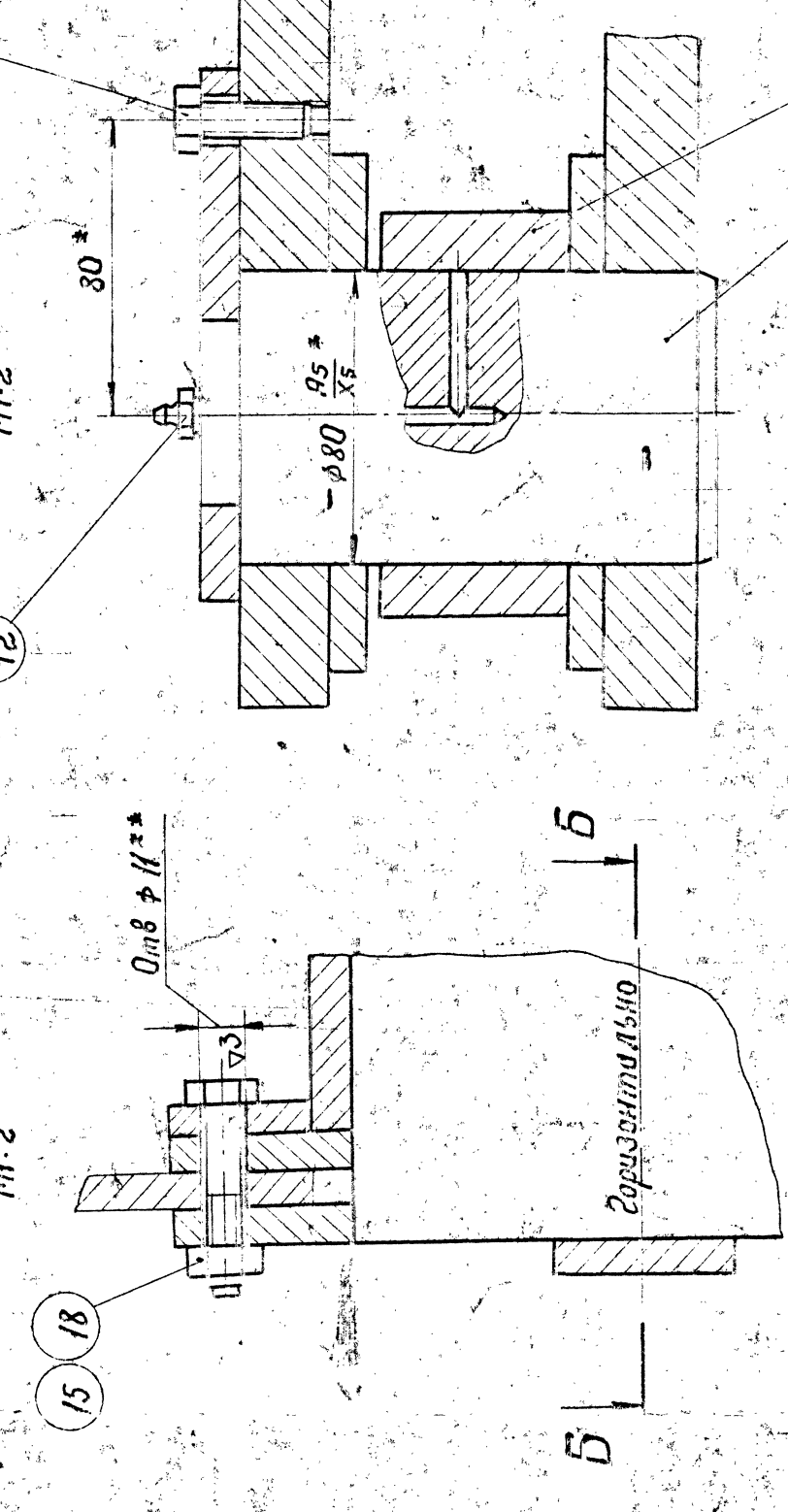
Вид сверху



Б-Б
М1:2



А-А
М1:2



1. Управление лебедками (поз.2) осуществляется дистанционно с поста управления, расположенного в рубке рубки.
2. Кондукторы установки катанки лебедки (поз.2) устанавливаются при монтаже таким образом, чтобы буксирный трос не задевал крючок анкерной вилки лебедки.
3. Подвеска оси (поз.3) при сборке выполняется с помощью марки УБ-2 по ГОСТ 10333-51.
4. Сварку производят электродом типа Э16 по ГОСТ 9467-69.
5. Отверстия сверлить по прилагаемому чертежу.
6. Разметку для сверловки.
7. Детали 13, 14, 15, 16, 17, 18 по ГОСТ 5.9035-11.

Согласовано

Сварочный инженер

Ручной регистрации

Зам. начальника

Мордешин Т.В.

Исполн.	С.В.Сидоров	С.В.Сидоров
Провер.	В.В.Сидоров	В.В.Сидоров
Утверд.	В.В.Сидоров	В.В.Сидоров
Согласовано	В.В.Сидоров	В.В.Сидоров

Р14А-33-6СБ	
Буквенное обозначение	7000
Общее количество	1 шт.
Материал	Сталь
Масса	110 кг